



Art.-Nr.:
EAN-Nr.:

100684
4260346530319

LED Anbauleuchte inkl. dimmbaren Treiber

Kenndaten:

Nennleistung:	9 W
Energie Effizienz Klasse:	A+
Abstrahlwinkel:	110 °
Leuchtenlichtstrom Φv:	848 lm
Lichtfarbe:	4200 K (neutralweiß)
Farbwiedergabeindex Ra / CRI:	≥80
Verwendungstemperatur:	-20 bis +40 °C
Lebensdauer:	50.000 h (L70B50)
Schutzart Raumseitig:	IP20
Schutzklasse Leuchte:	2
Stoßfestigkeitsgrad:	-
Leuchten Betriebsstrom:	500 mA
Leuchten Betriebsspannungsfenster:	18 ± 2 VDC
Rahmenfarbe:	weiß
Gehäuse:	Stahlgrundplatte / Aluminium Gehäuse / PMMA LGP / diffuse PC Abdeckung

Produktausführung:	statisch nicht schwenkbar
Montageart:	Wand- und Deckenanbau über 4x Schraubbefestigung
Besonderheiten:	Leuchtengehäuse fixiert sich über Bajonetttechnik am Montageblech inkl. Fallsicherung
Produktgewicht:	700 g
Produktmaße:	Ø 180 x 39 mm
Garantie der Leuchte:	5 J
Elektronischer Treiber:	mit internem dimmbarem Treiber (Phasenabschnitt)
Vorschaltgerät Betriebsspannung:	230 VAC / 50/60 Hz
Leistungsfaktor:	≥ 0,90
Systemleistung:	10 W
Schutzklasse Treiber:	2
Garantie des Treiber:	3 J

Ausschreibungstext

Leuchteigenschaften:
LED Anbauleuchte mit 9W und 848lm, einer neutralweißen Lichtfarbe mit 4200K und einem Farbwiedergabeindex Ra >80; Farbcodierung 842. Das in Rippen aufgebaute Aluminiumdruckgussgehäuse wirkt gleichzeitig als Kühlkörper für einen passiven Wärmeausgleich und dient als Anbaurahmen und Aufnahme der LED Technik. Ein Sicherungsseil zwischen der Stahlhalterplatte und Gehäuse dient als Fallsicherung. Die Farbe des Anbaurahmens ist weiß; Schutzart IP20; Schutzklasse II. Gleichmäßige symmetrische Lichtverteilung in einem Abstrahlwinkel von 110°. Statische Produktausführung ohne Schwenkwinkel. Die Leuchte hat die Abmessungen Ø 180 x 39mm bei einem Gewicht von 700g. Die Lebensdauer der Leuchte beträgt 50.000 Stunden. Auf die Leuchte werden 5 Jahre und auf das Vorschaltgerät 3 Jahre Garantie gegeben. Die Leuchte hat die Energieeffizienzklasse A+ und eine Systemleistung von 10W. Die Verdrahtung zwischen Leuchte und Vorschaltgerät ist ca. 20cm lang und mit einer kodierten einrastenden Steckverbindung versehen.

Eigenschaften des Vorschaltgeräts:
Inkl. elektronischem Vorschaltgerät, das auf primärseite (230V/50Hz) über Dimmereinsätze für elektronische Transformatoren (Phasenabschnitt) dimmbar ausgeführt wird. Mit innen liegender 2-poligen Schraubklemme und einer schraubbaren Deckelzugentlastung. Zusätzlich ist der Artikel mit einem Adapter zum Anschluss von 2x1,5mm² ausgestattet.

Befestigungsart:
Durch die Montage des Halteblechs wird das Vorschaltgerät in seiner Position fixiert. Anschließend komfortable werkzeuglose Montage des Anbaurahmens an das Halteblech durch Bajonetttechnik.

Fabrikat: Sun Cracks
Type: 100684 oder glw.