



Art.-Nr.:
EAN-Nr.:

101324
4260346534355

LED Downlight inkl. dimmbarem Treiber

Kenndaten:	
Nennleistung:	9 W
Energie Effizienz Klasse:	E
Abstrahlwinkel:	90 °
Leuchtenlichtstrom Φv:	1050 lm
Lichtfarbe:	4000 K (neutralweiß)
Farbwiedergabeindex Ra / CRI:	≥80
Verwendungstemperatur:	-20 bis +45 °C
Lebensdauer:	50.000 h (L70B50)
Schutzart Raumseitig:	IP54
Schutzklasse Leuchte:	1
Stoßfestigkeitsgrad:	-
Leuchten Betriebsstrom:	190 mA
Leuchten Betriebsspannungsfenster:	47 ± 2 VDC
Rahmenfarbe:	weiß
Gehäuse:	Aluminium / PMMA Linse / PC / PBT

Produktausführung:	statisch nicht schwenkbar
Montageart:	Deckeneinbau mit Montagefedern
Montage Ausschnitt:	Ø 96 ± 3 mm
Einbautiefe:	80 mm
Produktgewicht:	240 g
Produktmaße:	110 x 110 x 41 mm
Garantie der Leuchte:	3 J
Elektronischer Treiber:	mit internem dimmbarem Treiber (Phasenabschnitt)
Vorschaltgerät	230 VAC 50/60 Hz
Betriebsspannung:	
Leistungsfaktor:	≥ 0,95
Systemleistung:	10 W
Schutzklasse Treiber:	1
Garantie des Treiber:	3

Ausschreibungstext

Leuchteigenschaften:
LED Downlight mit 9W und 1050lm, einer neutralweißen Lichtfarbe mit 4000K und einem Farbwiedergabeindex Ra >80; Farbcodierung 840
Das Leuchtengehäuse bestehend aus mehreren Gehäuseteilen wie Aluminiumkühlkörper für ein passiven Wärmeausgleich und zur Aufnahme der LED SMD und Treiber Technik, sowie des Kunststoffgehäuseteils zur gekapselten Aufnahme des Klemmblockes für mögliche Durchgangsverdrahtung. Weißen Abdeck- und Montagerahmen mit weißer Entblendungsabdeckung; Schutzart Raumseitig IP54; Schutzklasse I.
Gleichmäßige symmetrische Lichtverteilung mit Entblendungseigenschaften in einem Abstrahlwinkel von 90°. Statische Produktausführung ohne Schwenkwinkel.
Die Leuchte hat die Abmessungen 110 x 110 x 41mm und eine Einbautiefe von 80mm bei einem Gewicht von 240g.
Die Lebensdauer der Leuchte beträgt 50.000 Stunden.
Auf die Leuchte und das Vorschaltgerät werden 3 Jahre Garantie gegeben.
Die Leuchte hat die Energieeffizienzklasse E und eine Systemleistung von 10W.
Das Vorschaltgerät ist rückseitig im Leuchtengehäuse verbaut.

Eigenschaften des Vorschaltgeräts:
Inkl. elektronischem Vorschaltgerät, das auf Primärseite (230V/50Hz) über Dimmereinsätze für elektronische Transformatoren (Phasenabschnitt) dimmbar ausgeführt wird. Mit innenliegendem 3-poligen Doppelklemmblock und einer rastenden Deckelzugentlastung.

Befestigungsart:
Komfortable werkzeuglose Montage durch den Einsatz von Metallhalteklammern.
Es wird ein Lochmaß von Ø 96 ± 3mm benötigt für Deckenplattenstärken bis 20mm.

Fabrikat: Sun Cracks
Type: 101324 oder glw.

